Все в бетон – от «ГидроМон»

М.А. ГАВРИЛОВА, руководитель отдела маркетинга ООО «ГидроМон»

Рассказывается о компании «ГидроМон», являющейся официальным дилером российских и крупнейших мировых производителей стройматериалов YARA NORGE (Норвегия), ARDEX и BAUMIT (Австрия), ISOMAT (Греция), ISTRICE и GEOPLAST S.p.A (Италия), DÖRKIN (Германия) и предлагающей комплексные решения для строительства: от нулевого цикла до отделки, а также для усиления, ремонта, защиты и восстановления конструкций.

Основной вид деятельности компании «ГидроМон» – оптовые поставки добавок в бетоны и растворы, в т.ч. специального назначения, сухие строительные смеси для усиления, защиты, ремонта, реставрации. «ГидроМон» поставляет суперпластификаторы и гиперпластификаторы на основе поликарбоксилатных эфиров, ускорители схватывания и твердения, замедлители схватывания, добавки для подводного бетонирования, для самоуплотняющихся бетонов и бетонов с ВЭС, противоморозные добавки. В ассортименте поставок также полимерные латексы для растворов и бетонов, стойкие к воздействию химвеществ и нефтепродуктов, многофункциональные латексные добавки для тампонажных цемрастворов, антикоррозийные материалы, фибра (стальная, полиэфирная, полипропиленовая), минеральные наполнители, вспомогательные материалы для бетона (смазки для форм, водоудерживающая эмульсия для свежего бетона), материалы для ремонта, усиления и защиты бетонных и каменных конструкций.

«ГидроМон» является официальным представителем по России и странам СНГ норвежской YARA NORGE, крупнейшей компании-производителя нитрата кальция технического качества (NITCAL). Это специально разработанный качественный нитрат кальция, комплексная добавка в бетоны с высокими эксплуатационными свойствами (ВЭС), применяющиеся в разных отраслях промышленности, в т.ч. строительной, нефтегазодобывающей.

Применение **NITCAL** как комплексной добавки в бетоны приводит к ускоренному набору прочности, увеличению прочности бетона на сжатие как на ранней стадии, так и с пролонгированным эффектом; повышению качества монолита (снижение количества «сочащихся» углублений, требующих восстановительных работ), повышению устойчивости к трещинообразованию. NITCAL повышает водонепроницаемость на 2-3 марки.

Его можно использовать в качестве анодного замедлителя коррозийных процессов арматурной стали в бетонах, ингибитора коррозии арматуры (3%), а также противоморозной добавки (до 2%) до -25°С. Введение добавки NITCAL в бетонную смесь вызывает понижение температуры замерзания воды, что позволяет замешивать бетон при -10°С без замедления процесса гидратации цемента.

NITCAL – приллированный или гранулированный продукт. Не содержит хлоридов. Экологически, взрыво- и пожаробезопасен. Легко растворяется в холодной воде, что облегчает и снижает расходы на транспортировку. Срок годности – минимум 2 года.

Добавки в бетоны и растворы **Adium** на основе поликарбоксилатных эфиров при добавлении в цементную смесь уменьшают требуемое количество воды до 20%, «разжижают» бетон, увеличивая его растекаемость. Стабилизируют процесс гидратации цемента, повышая характеристики бетона. Способствуют самоуплотнению, препятствуют расслоению бетона и образованию цементного молочка, значительно улучшают перекачиваемость смеси насосами. Кроме того, эти добавки уменьшают усадку бетона во время схватывания (предотвращение трещинообразования), снижают капиллярное водопоглощение бетона, повышая его водонепроницаемость, в т.ч. при воздействии воды под давлением. Препятствуют карбонизации бетона и атакам ионов хлора, обладают антивоздухововлекающим действием, не содержат хлоридов и других коррозийных веществ.

Полиэфирная фибра **Graminflex PE30** (Италия) – идеальное решение в условиях большого содержания соли, кислой воды для работы в доках, на уличных и закрытых парковках, которые периодически обрабатываются моющими и дезинфицирующими средствами. Фибра Graminflex PE30 действительно не испытывает воздействия коррозии в различных погодных условиях и со временем не изменяет своих свойств. Продукт не только обеспечивает прекрасную устойчивость к растягивающему напряжению (400-800 МПа), но и имеет маленький удельный вес. В 1 кг Graminflex PE30 содержится около 45 тыс. шт. (в отличие от стальной – 2,9 тыс. шт.). В 1 кв. м при использовании 20 кг стальной фибры получается около 58 тыс. шт., а с использованием всего лишь 3 кг Graminflex – 135 тыс. шт.

Применяемые материалы и технологии позволяют сократить сроки строительства, снизить затраты, повысить качество и продлить срок эксплуатации объектов.

Добавим, что маркетинговая политика компании «ГидроМон» предусматривает проведение совместно с производителями семинаров, мастер-классов по применению поставляемой продукции, обучение на заводах-изготовителях, на объектах. Технические консультанты помогут подобрать оптимальное решение при выборе материалов, учитывая проектные требования и финансирование. Компания также предоставляет образцы для испытаний в лабораториях, на производствах.